

Recycling- Handbuch

für Netti-Rollstühle



RECYCLING- HANDBUCH FÜR NETTI-ROLLSTÜHLE

In Zukunft kommt es darauf an,
die Umwelt zu schonen

Alu Rehab arbeitet daran, die Umweltbelastung während des gesamten Produktionsprozesses vom Rohmaterial über die Entwicklung, Fertigung und Abfallwirtschaft bis zur Aufbereitung und dem Recycling der Materialien zu reduzieren.

Der Netti III Comfort hat als erster Rollstuhl die EPD (Environmental Product Declaration) durchlaufen und zeichnet sich von der Herstellung bis zur Lieferung durch eine geringere Umweltbelastung und einen niedrigeren Energieverbrauch aus.

Vielen Dank, dass Sie sich für ein Produkt von Alu Rehab entschieden haben.

WARUM AUFBEREITUNG?

Alu Rehab als Hersteller von Rollstühlen ist stolz darauf, Rollstühle zu produzieren, die eine sichere Verwendung für Pflegepersonal und Benutzer gewährleisten. Unsere Rollstühle sind sehr robust und können viele Jahre genutzt und wiederverwendet werden, wenn ihre Funktionalität durch eine ordnungsgemäße Aufbereitung gewährleistet wird.

Wir wissen, dass der effektivste Weg zur Schonung der Umwelt die Wiederverwendung der von uns hergestellten Produkte ist.

BEURTEILUNG vor dem Recycling:

Nehmen Sie eine gründliche Beurteilung des Rollstuhls vor und prüfen Sie, ob er erneut aufbereitet / repariert werden kann. Neue Ersatzteile, Lack, Kissen und Räder sind bei Alu Rehab erhältlich. Die umweltfreundlichste Lösung ist die Wiederverwendung, wenn möglich.

RECYCLING

Wenn der Rollstuhl das Ende seiner Lebensdauer erreicht hat, ist es wichtig, das Recycling mit der gleichen Sorgfalt wie die Produktion durchzuführen.

Der erforderliche Grad der Materialtrennung ist abhängig davon, an welches Recyclingsystem / welche Entsorgungsunternehmen Sie angeschlossen sind.

Die niedrigste Recyclingstufe ist die Trennung von Metall-, Holz- und Kunststoffteilen, wobei das Metall anschließend eingeschmolzen und der Rest verbrannt wird. Wenn nicht die besten Praktiken für das Recycling eingehalten werden, kann dies je nach Verbrennungsverfahren zu einer erheblichen Umweltbelastung führen. Die bei der Verbrennung freiwerdende Energie kann wiederum genutzt werden.

Die höchste Recyclingstufe besteht darin, Komponenten sortenrein in Materialgruppen zu trennen, die alle in geeigneten Prozessen wiederverwertet werden müssen, ohne die Umwelt zu belasten:

METALLE – Einschmelzen und Wiederverwendung von:
- Stahl, Aluminium und Zink.

KUNSTSTOFF – Schreddern, Schmelzen, chemische Behandlung und Wiederverwendung von: PUR, ABS, PVC, PE, TPE, PA6 und PET.

Teile, die genügend Platz für den Recyclingcode bieten, sind zur Identifikation gekennzeichnet. Bitte lesen Sie auch die Liste am Ende dieses Handbuchs.

HOLZ – Zerkleinerung für neue Faserplatten oder Wärmeerzeugung durch Verbrennung.

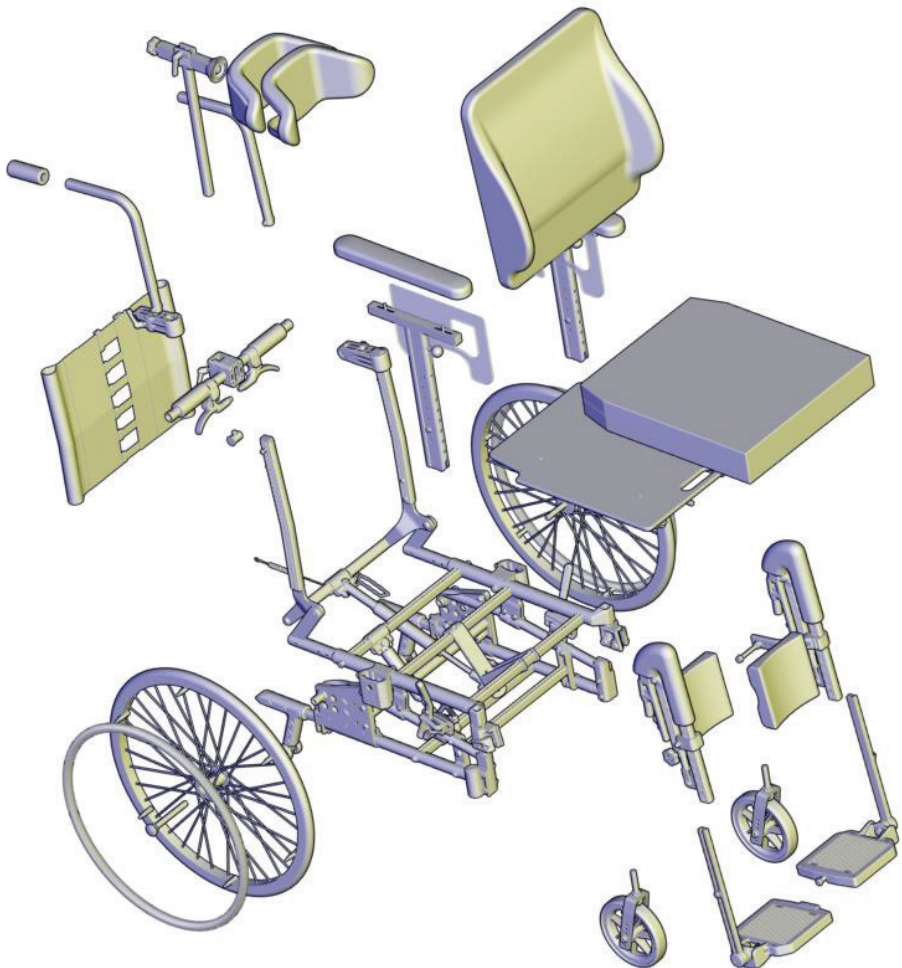
Wenden Sie sich für aktuelle Informationen zur Entsorgung der getrennten Komponenten / Materialien an Ihr kommunales Recyclingunternehmen.

Bitte folgen Sie der Recyclingbeschreibung auf den nächsten Seiten.

Gefährliche Bauteile, beispielsweise elektrische und elektronische Komponenten, Batterien und Gasdruckfedern, müssen immer bei zugelassenen Recyclingeinrichtungen abgegeben werden.

ALLE KOMPONENTEN TRENNEN

Schrauben Sie alle Teile des Rahmens ab und trennen Sie sie in Gruppen wiederverwertbarer Materialien. Trennen Sie alle Komponenten des Rollstuhls.



Rollstuhlkomponente	Trennen	Handhabung	Werkstoff	Weich- / Hartkunststoff, Metall	Niedrigste Recyclingstufe	Hohe Recyclingstufe	
Kissen	Vom Rollstuhl abnehmen						
	Kissenbezug	Bezug am Reißverschluss öffnen – Materialspezifikationen auf Etikett	Polyester	Weich	Verbrennen	PET-Recycling	
	Kissenschaumstoff	Entsorgen	PUR	Weich	Verbrennung	PUR-Recycling	
Kopfstütze	Vom Rollstuhl abnehmen						
	Vertikales Profil	Losschrauben	Aluminiumprofil	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
	Horizontales Profil	Von der Rückenschale der Kopfstütze abschrauben	Aluminiumprofil	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
	Drehknöpfe zur Einstellung	Losschrauben	PA6	Hart	Verbrennung	PA-Recycling	
	Auslösegriffe	Losschrauben	Zink-AC41A-Gusslegierung	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
	Kissen der Kopfstütze	Rückenschale der Kopfstütze	Vom Innenrahmen losschrauben	ABS	Hart	Verbrennung	ABS-Recycling
		Innenrahmen der Kopfstütze					
	Kissenbezug	Losschneiden, Bezug und Schaumstoff trennen	Polyester	Weich	Verbrennung	PET-Recycling	
	Kissenschaumstoff	Losschneiden, Bezug und Schaumstoff trennen	PUR	Weich	Verbrennung	PUR-Recycling	
Beinstütze	Beinstützen vom Rollstuhl entfernen						
	Kniepolsterbezug	Entfernen / Reißverschluss öffnen und Bezug trennen	Polyester	Weich	Verbrennung	PET-Recycling	
	Kniepolster-Schaumstoff	Trennen	PUR	Weich	Verbrennung	PUR-Recycling	
	Einstellknopf	Losschrauben	PA6	Hart	Verbrennung	PA-Recycling	
	Profile	Trennen	Aluminium, Stahl	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
	Fußplatte – Metall	Trennen	Aluminium, Stahl	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
	Fußplatte – Kunststoff	Trennen	ABS	Hart	Verbrennung	ABS-Recycling	
	Gasdruckfedern	Trennen	Stahl – unter Druck		In separatem Behälter sammeln – Gefahrgut	In separatem Behälter sammeln – Gefahrgut	
	Oberteil der Beinstützen	Zusammen mit Profilen entsorgen	Aluminiumguss	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
	Wadenstütze	Kissen	Vom Stuhl abschrauben, von Halterung losschneiden	PUR	Hart	Verbrennung	PUR-Recycling
		Halterung	Losschrauben	Aluminium, Stahl	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen
Armlehnen	Vom Rollstuhl entfernen / lösen						
	Armlehnenpolster	Vom Rest abschrauben, vom Profil innen losschneiden	PUR	Hart	Verbrennung	PUR-Recycling	
	Speichenschutz	Losschrauben	PA6 30%GF	Hart	Verbrennung	PA-Recycling	
		Losschrauben	ABS	Hart	Verbrennung	ABS-Recycling	
	Armstützenrahmen		Aluminiumguss	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
	Armstützenhalterung am Rahmen	Vom Rahmen abschrauben	PA6 30%GF	Hart	Verbrennung	PA-Recycling	
Anti-Kippstütze	Vom Rollstuhl entfernen / lösen						
	Trittpedal	Losschrauben	PA6 30%GF	Hart	Verbrennung	PA-Recycling	
	Profil		Aluminiumprofil	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
Schiebegriffe/Schiebebügel	Vom Rollstuhl entfernen / lösen						
	Schiebegriffe	Von der Rückenlehne abschrauben	Aluminiumprofil	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
	Schiebegriff	Losschneiden	TPE schwarzer Gummi	Weich	Verbrennung	TPE-Recycling	
	Auslösegriffe	Losschrauben	Zink-AC41A-Gusslegierung	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
Räder	Vom Rollstuhl entfernen / lösen						
	Antriebsrad, Reifen	Losschneiden	PUR	Hart	Verbrennung	PUR-Recycling	
	Antriebsrad, Speichen und Felge		Stahl	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
	Greifring	vom Antriebsrad abschrauben	Aluminiumprofil	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
	Lenkrad, Gabel	vom Rad abschrauben	Stahl	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
	Lenkrad, Reifen	Losschneiden	PUR	Hart	Verbrennung	PUR-Recycling	
	Lenkrad, Felge		Aluminiumguss	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
	Alternatives Lenkrad, Felge		PUR	Hart	Verbrennung	PUR-Recycling	
Rückenlehne	Vom Sitzrahmen losschrauben						
	Klettverschluss	Losschneiden	PVC mit GF	Weich			
	Gurte und Verschlüsse	Vom Klettverschluss losschneiden	Polyester	Weich	Verbrennung	PET-Recycling	
	Schiebebügelhalterung	Losschrauben	PA6 30%GF	Hart	Verbrennung	PA-Recycling	
	Kopfstützenadapter	Losschrauben	PA6 30%GF	Hart	Verbrennung	PA-Recycling	
	Auslösegriffe	Losschrauben	PA6 30%GF	Hart	Verbrennung	PA-Recycling	
	Zylinderscharnier	Losschrauben	PA6 30%GF	Hart	Verbrennung	PA-Recycling	
	Zylinderscharnierkette	Losschrauben	Aluminium	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	
	Rohre und Profile auf der Rückseite		Aluminiumprofil	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen	

Stuhlrahmen						
	Sitzplatte	Vom Rahmen abschrauben	Sperrholz		Verbrennung	Schreddern
	Gasdruckfedern	Vom Rahmen abschrauben	Stahl – unter Druck		In separatem Behälter sammeln – Gefahrgut	In separatem Behälter sammeln – Gefahrgut
	Halterung für Gasdruckfeder an der Rückenlehne	Vom Rahmen abschrauben	Stahl	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen
	Verlängerungsstücke für Beinstützenhalterung	Vom Rahmen abschrauben	Aluminiumussteil	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen
	Hinteres Gasdruckfederscharnier	Losschrauben	PA6 30%GF	Hart	Verbrennen	PA-Recycling
	Schrauben	Alle Schrauben entfernen	Stahl	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen
	Rahmenprofile		Aluminiumprofil	Metallschrott	Einschmelzen	Einschmelzen
Elektrische Teile	Stellantriebe, Kabel, Steuerungen	Alle elektrischen Teile entfernen			In separatem Behälter sammeln – elektrische Teile	In separatem Behälter sammeln – elektrische Teile
Batterien		Vom Rollstuhlrahmen lösen, Kabel lösen			Stehend in separaten Kisten sammeln	Stehend in separaten Kisten sammeln

Geben Sie die Rollstuhlteile bei professionellen Recyclingeinrichtungen ab, damit die Materialien wiederverwertet und zu Rohstoffen für neue Produkte werden können. Eine Alternative ist die Verbrennung in kontrollierten Verfahren ohne Umweltverschmutzung zum Zwecke der Energiegewinnung.

Recycling von Verpackungsmaterialien für Rollstuhltransporte:

Material:	Hergestellt aus:	Recycling:
Karton-Transportkisten:	Recyceltes Kartonmaterial:	Der Altkarton-Verwertung zuführen.
Plastikbeutel für Kissen:	PE – Polyethylen	Sammeln und dem PE-Recycling zuführen.
Sonstige Plastikbeutel:	PE – Polyethylen	Sammeln und dem PE-Recycling zuführen.
Schrumpffolie:	PE – Polyethylen	Sammeln und dem PE-Recycling zuführen.
Klebeband:	BOPP = PP – Polypropylen	Sammeln und dem PP-Recycling zuführen.
Starke Befestigungsbänder zur Fixierung von Kartons auf Paletten:	PP – Polypropylen	Sammeln und dem PP-Recycling zuführen.

ROHSTOFFE ZUR HERSTELLUNG NEUER PRODUKTE

Die folgende Liste beschreibt, welche Materialien in den verschiedenen Komponenten verwendet werden, und nennt ein geeignetes Recyclingverfahren.

METALLTEILE:

Aluminium

Rollstuhlrahmen

Greifring

Extrudierte Profile und daraus hergestellte Teile.

Aluminiumteile werden eingeschmolzen und zur Herstellung neuer Aluminiumteile verwendet.

Stahl

Alle Schrauben und Muttern

Felge und Speichen der Antriebsräder

Rundrohre

Der Stahl wird eingeschmolzen und für neue Stahlteile verwendet.

Zink AC41A

Auslösegriffe

Das Zink wird eingeschmolzen und in der Metallindustrie für Neuteile verwendet.

HOLZ

Sitzplatte aus Sperrholz

Das Holz wird für Spanplatten zerkleinert oder zur Energiegewinnung verbrannt.

BATTERIEN

Batterien sind dem spezifischen Recycling für Batterien zuzuführen.

ELEKTRISCHE Komponenten, Motoren und Stellantriebe sind als Elektroschrott zu behandeln.

KUNSTSTOFFTEILE:

PUR – Polyurethan

Kissen – der Schaumstoff

Radreifen

Armlehnenpolster

Alle aufgeführten Teile bestehen aus Polyurethan, das chemisch recycelbar ist.

Polyester – textiles PET

Gurte

Polsterbezüge bestehen hauptsächlich aus Polyester, das zu neuem Polyester recycelt werden kann.

PVC – Polyvinylchlorid

Der Klettverschluss besteht aus PVC. PVC-Verbindungen sind physikalisch, chemisch oder energetisch recycelbar. Das Endergebnis ist ein Granulat/ Pulver-Recyclat, das in neuen PVC-Produkten verwendet werden kann.

PA6

Kunststoffkomponenten wie Knöpfe an Halterungen usw. bestehen aus PA6 GF 30. Sie können zu neuen Produkten recycelt werden.

ABS

Speichenschutz


ABS kann zu neuen ABS-Produkten recycelt werden.

TPE – thermoplastische Elastomere = thermoplastische Gummis

Schiebegriff

TPE kann zermahlen und als 3D-Druck-Filament wiederverwendet werden.

GASDRUCKFEDERN enthalten unter Druck stehendes Gas. Sie müssen als Gefahrgut behandelt und bei einem professionellen Recyclingunternehmen abgegeben werden.



IM DIALOG SCHAFFEN WIR EINFACHE LÖSUNGEN UND STEIGERN DIE LEBENSFREUDE

SM0032 DE
2020-03

WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER:



Alu Rehab AS
Bedriftsvegen 23
4353 Klepp Stasjon
NORWEGEN

T: +47 51 78 62 20
post@My-Netti.com

Alu Rehab ApS
Kløftehøj 8
DK-8680 Ry
DÄNEMARK

T: +45 87 88 73 00
F: +45 87 88 73 19
info@My-Netti.com

